

Código	Ta	Composición química (Análisis representativo en %)	Ta 99,85	Impurezas equilibrada
N.º de material	-			

Propiedades materiales	Buena deformabilidad en todas las franjas de temperatura. Elevado punto de fusión (3273 K/3000 °C), muy buena resistencia a la corrosión.
------------------------	---

Aplicaciones	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Piezas de aparatos para plantas químicas</li> <li>• Navetas de evaporación para condensadores y catalizadores</li> <li>• Escudos térmicos en la construcción de hornos de vacío</li> </ul>
--------------	---

Propiedades mecánicas (representativas)			recocido	no recocido
	Dureza	HV	80-100	<180-300
	Resistencia a la tracción	N/mm <sup>2</sup>	280-330	<600-1400
	Alargamiento	%	20-35	2-20
	Módulo de elasticidad	kN/mm <sup>2</sup>		186

Propiedades físicas (representativas)	Conductividad eléctrica 293 K (20 °C)	MS/m		8
	Resistencia eléctrica 293 K (20 °C)	Ω.mm <sup>2</sup> /m		0,125
	Coefficiente de expansión térmica 293 K (20 °C)	1/K		6,5 × 10 <sup>-6</sup>
	Calor específico	J/g.K		0,14
	Conductividad térmica 293 K (20 °C) 1527 K (1254 °C)	W/m.K		54,4 74,0
	Densidad 293 K (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>		16,6

Tipos disponibles	Láminas, barras redondas y piezas mecanizadas
-------------------	---

### Instrucciones de mecanizado

<b>Perforado</b>	HSS* 1.3207
Velocidad de corte m/min	aprox. 15
Ángulo del filo	118-120°
Mecanizado	Refrigerantes y lubricantes sin cloro aceite universal para herramientas de corte (por ejemplo S91 de Jokisch*)

<b>Torneado</b>	HSS* 1.3207
Velocidad de corte m/min	15-18
Ángulo de ataque	28-30°
Ángulo libre	8-10°
Avance en profundidad de corte	s=0,03-0,1 mm/U (dependiendo del radio angular)
Mecanizado	Refrigerantes y lubricantes sin cloro aceite universal para herramientas de corte (por ejemplo S91 de Jokisch*)

<b>Fresado</b>	HSS* 1.3207
Velocidad de corte m/min	aprox. 15
Ángulo de ataque	45°
Ángulo libre lado frontal	20°
Ángulo libre lateral	3°
Mecanizado	Refrigerantes y lubricantes sin cloro aceite universal para herramientas de corte (por ejemplo S91 de Jokisch*)

<b>Pulverizado</b>	Ruedas de carburo de silicio
Dureza	K, L
Tamaño de grano	120
Estructura	abierta
Aglutinante	cerámico
Velocidad de corte m/s	30
Avance en profundidad	máx. 0,02 mm
Mecanizado	Refrigeración mediante agentes refrigerantes sintéticos mezclables con agua (por ejemplo NBK, solución 1:40 de Jokisch*)

\*Jokisch GmbH, D 33813 Oerlinghausen

Todos los datos relativos tanto a propiedades como a utilización de los materiales y productos mencionados en esta ficha tienen un propósito exclusivamente descriptivo. Las garantías respecto a la existencia de ciertas propiedades o utilización de dichos materiales solo serán válidas previo acuerdo por escrito.

\*(HSS) Acero de corte rápido